

宁夏固原经济技术开发区环保安监分局

固经开环安环函[2019]3号

关于《多用途高频焊管建设项目 环境影响报告表》的批复

宁夏宏晟博睿建材有限公司：

你单位报送的《多用途高频焊管建设项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉，经组织专家相关部门进行现场勘验及评审会议审查，现批复如下：

一、项目建设内容

项目建设地点位于固原经济开发区轻工产业园长城梁区，总占地面积 9000 m²，总建筑面积 5120 m²。建设内容为：主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程等。建设生产车间 800 m²、原料库 800 m²、成品库 400 m²、消防通道 380 m²、停车场 850 m²。车间内设置两条生产线，生产设备有开卷机、对焊机、夹送机及固态高频感应加热器等生产设备。项目总投资 5000 万元，其中环保投资约 37 万元，占本项目总投资的 0.74%。

二、总体要求

建设单位要认真落实《报告表》中提出的各项防治污染的对策、建议和本批复要求，严格执行建设项目环境保护设施与

4. 固体废物防治措施。施工过程中产生的少量建筑垃圾可送至附近建筑垃圾填埋场处置。生活垃圾分类收集后运至附近的垃圾转运站，最大限度地减少对环境的影响。

四、加强对项目运营期的环境管理

1. 大气污染防治措施。焊接烟尘。采用移动式焊接烟尘净化器净化处理（净化率达97%），净化后以无组织形式排放。刮丝平整、切割时，设收尘器（收尘率 $\geq 98\%$ ），集中收集后回收处理，

2. 水污染防治措施。生活污水经厂区化粪池处理后，进入园区污水管网，焊接冷却水循环使用不外排；绿化用水经地表吸收、蒸发损耗，不外排。

3. 噪声污染防治措施。合理布局，将高噪声设备布置在车间中部，通过距离衰减减轻对外环境的影像；在满足工艺设计的前提下，选用满足国际标准的低噪声、低振动型号的设备，降低噪声源强；通过安装减震垫、消声器或隔声门窗来降低噪声；加强设备的维护，确保设备处于良好运行状态。

4. 固体废物污染防治措施。金属粉尘、废边角料、不合格品全部收集后定期外售处理；生活垃圾分类收集后投放到指定地点由环卫部门统一收集处理。废润滑油暂存于危废暂存间，定期交有资质单位回收处置；产生的危废设置危险废物暂存间做好防雨、防渗及渗滤液收集工作确保贮存期间不产生二次污染。

五、本批复仅限于《报告表》确定的建设内容，建设项目的性质、规模、地点或污染防治的措施发生重大变动的，建设

主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，确保各项污染物达标排放。

三、加强对项目施工期的环境管理

1. 大气污染防治措施。施工期建设单位应该严格按照《防治城市扬尘污染技术规范》（HJ/T393-2007）、《固原市城市施工扬尘污染治理实施方案》的相关要求，应加强管理，文明施工。对施工现场进行科学管理，砂石料应统一堆放；对作业面和临时土堆应适当地洒水，使其保持一定的湿度，减小起尘量，施工便道进行夯实硬化处理，减少起尘量；采取遮盖、密闭措施，减少其沿途抛洒，并及时清扫散落在路面的泥土和灰尘，减少运输过程中的扬尘；施工现场要使用围栏进行遮挡，减少施工扬尘扩散范围。

2. 水污染防治措施。施工设备冲洗废水和水泥养护废水，可设置一集水池专门收集此废水，在集水池内经沉淀后可循环用于设备冲洗和水泥养护，确保废水不外排生活废水用于施工场地的泼洒抑尘，施工期人员依托园区公厕，公厕废水排入园区污水管网。

3. 噪声污染防治措施。采用低噪声施工机械及施工工艺；严格规定各种高噪声机械设备的工作时间，在施工场地设施隔声维护结构，降低对周围保护目标的影响；对动力机械设备进行定期的维修、养护，避免设备因松动部件的振动或消声器的损坏而增加其工作时的声压级，设备用完后或不用时立即关闭；加强管理，文明施工，建筑器械、材料轻拿轻放，尽量减少人为噪声。

单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。本批复自下达之日起五年内有效，有效期内项目未开工建设，本批复自动失效。

六、项目建设必须严格执行环境保护设施“三同时”制度。建成后及时组织环保竣工验收，未经验收不得使用。

七、项目环境影响评价文件批准后，如建设项目的性质、规模、地点、采用的污染防治措施等发生重大变动，你单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

八、开发区环保安监分局应加强对项目环境保护监督检查工作，确保环保设施运行正常，环保措施落实到位，各项污染物达标排放。

建设单位联系人：李珍

18395066364

固原经济技术开发区
环保安监分局
2019年8月5日



抄送：管委会各领导，经济发展建设局、招商局、企业服务中心。
